

Tabela 6.25. Wartości gęstości nasypowych (w g/cm^3) elektrokorundu chromowego różowego (RU) i rubinowego (RUHC) [6.136]

Nr granulacji ziarna	Elektrokorund różowy	Elektrokorund rubinowy
10	1,72–1,82	1,78–1,88
12	1,72–1,82	1,77–1,87
14	1,72–1,82	1,77–1,87
16	1,72–1,82	1,76–1,86
20	1,72–1,82	1,75–1,85
24	1,72–1,82	1,75–1,85
30	1,72–1,82	1,75–1,85
36	1,71–1,81	1,75–1,85
40	1,71–1,81	1,72–1,82
46	1,71–1,81	1,71–1,81
50	1,65–1,75	1,70–1,80
60	1,64–1,74	1,65–1,75
70	1,58–1,68	1,62–1,72
80	1,57–1,67	1,59–1,69
90	1,52–1,62	1,56–1,66
100	1,51–1,61	1,53–1,63
120	1,51–1,61	1,52–1,62
150	1,46–1,56	1,50–1,60
180	1,45–1,55	1,46–1,56
220	1,42–1,52	1,42–1,52



Rys. 6.55. Obróbka strumieniowo-ścierna na mokro węglików spiekanych przy użyciu ścierniwa elektrokorundu chromowego [6.43]