











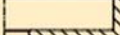












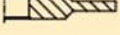


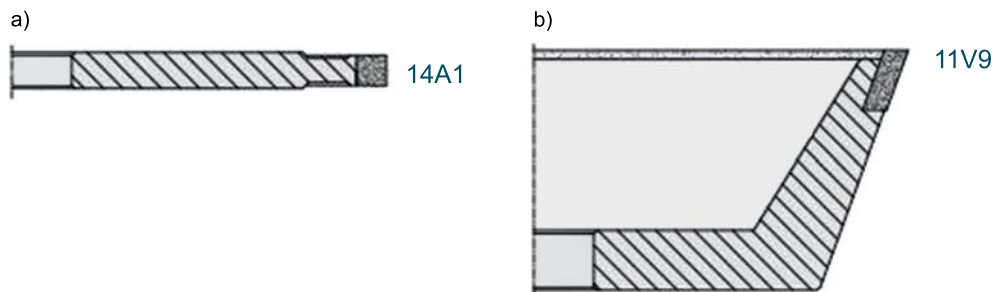


1. symbol kształt korpusu	2. symbol profil warstwy ściernej	3. symbol umieszczenie warstwy
1 	A  F 	1 
3 	B  FF 	2 
4 	BT  H 	3 
6 	C  L 	9 
9 	D  M 	
11 	E  Q 	
12 	EE  U 	
14 	ET  V 	

Rys. 2.46. Schematy ściernic z materiałów supertwardych [2.47]

Dwa przykłady tworzenia literowo-cyfrowego oznaczenia typu ściernicy diamentowej lub z CBN zamieszczono na rys. 2.47.



Rys. 2.47. Sposób oznaczania ściernic z supertwardych materiałów ściernych: a) ściernica 14A1 z roboczą warstwą ścierną o przekroju prostokątnym (A) na obwodzie korpusu o kształcie dysku (14), b) ściernica 11V9 z warstwą ścierną o przekroju równoległoboku (V) umieszczoną w narożu korpusu (9) w kształcie stożka ściętego (11) [2.27]